

PRODOTTI	CARATTERISTICHE CHIMICHE								
	CaF <sub>2</sub> %	SiO <sub>2</sub> %	CaO %	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> %	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> %	S %	TiO <sub>2</sub> %	MgO %	R <sub>2</sub> O <sub>3</sub> %
FLUORITE	90/94	4/6	0,5/1			< 0,03			
SPATOFUORO 98E	97/98	< 1		< 0,7	< 0,6	< 0,03			
SPATOFUORO 96E	95/96	< 1		0,9/1	0,2/1	< 0,05			
SPATOFUORO 92	90/92	3/4	2/3	1/2	1/2	< 0,15			
SPATOFUORO 85	83/87	8/10	2/3	1/2	1/2	< 0,2			
SPATOFUORO 80	78/82	12/15	2/3	1/2	1/2	< 0,25			
ALLUMINA MICR		0,01		99,5	0,02				0,4
BAUXITE CALCINATA		< 7	< 2	80/86	< 2		< 4	< 2	< 2
<b>PRODOTTI IN NOCELLE</b>									
ALLUMINA CALCINATA 90		< 2	< 1	90 (+/- 2)	< 1			< 2	< 2
ALLUMINA CALCINATA 85		< 2	< 2	84 (+/- 2)	< 1		< 3	< 1	< 2
ALLUMINA CALCINATA 80		< 3	< 4	80 (+/- 2)	< 0,5		< 4	< 4	< 2
SINTAC 20F	20	< 14	16/18	44/45					< 3