

PRODUITS	CARATTERISTICQUES CHIMIQUE											
	Si %	Al %	Mn %	Cr %	Mg %	Ca %	SiC %	C %	SiO ₂ %	P %	S %	FE %
SILICIO METALLICO	> 98	< 0,5				< 0,3						balance
SILICIO 90	> 90	< 1								< 0,04	< 0,03	"
FERRO-SILICIO 75/2	> 75	< 2						< 0,3		< 0,10	< 0,10	"
FERRO-SILICIO 75/1.5	> 75	< 1,5						< 0,3		< 0,10	< 0,10	"
FERRO-SILICIO 75/1	> 75	< 1						< 0,3		< 0,10	< 0,10	"
FERRO-SILICIO 65	65/70	< 1,5						< 0,3		< 0,10	< 0,10	"
FERRO-SILICIO 70 NOCELLE	> 70	< 1,5						< 0,3		< 0,10	< 0,10	"
FERRO-SILICIO 60 NOCELLE	> 60	< 1,5						< 0,3		< 0,10	< 0,10	"
FERRO-SILICIO 50 NOCELLE	> 50	< 1,5						< 0,3		< 0,10	< 0,10	"
FERRO-SILICIO CROMO	40/45			35/40				< 0,1				"
FERRO SI-CA-MG	> 50	< 3			< 8	> 20						"
SILICIURO DI CALCIO SI-CA	58/63	< 1,6				28/33		< 1				"
SIC 90	< 0,20							> 92	< 2	< 2		"
SIC 80	< 1							> 80	< 8	< 8		"
FE-SI-MN 65/15	> 15		> 65							< 0,05	< 0,2	"
FE-SI-MN NOCELLE	< 16		> 60							< 0,05	< 0,2	"
FE-SI-MN 60/14	< 14		> 60							< 0,05	< 0,2	"
FERRO-MANGANESE 75	< 2		> 75					< 6		< 0,04	< 0,4	"
FERRO-MANGANESE NOCELLE	< 2		> 70					< 8		< 0,04	< 0,4	"
FERRO-CROMO 60/HC	< 3			> 60				< 8		< 0,015	< 0,1	"
FERRO-CROMO AFFINATO	< 2			> 65				< 0,10		< 0,015	< 0,1	"
FERRO-CROMO SUPERAFFINATO	< 2			> 68				< 0,03		< 0,015	< 0,1	"
FE-Cr/HC NOCELLE	< 3			> 60				< 8		< 0,015	< 0,1	"

PRODUITS	CARATTERISTICHE CHIMICHE														
	SiC %	Si da Sic %	C da Sic %	C Free %	Si %	Al %	Mg %	Ca %	Cu %	Al ₂ O ₃ %	P %	S %	Zr %	Cemm %	Mn %
STEEL DEOX - Tipo B-C	53-55	(36-37)	(17-18)	4-5		< 3				10-12					
STEEL-DEOX Tipo C	51-53	(33-34)	(16-17)	8-10		< 3				9-10					
STEEL DEOX - Tipo D	37-38	(25-26)	(11-12)	18-19		4-5	0,5			18-20					
STEEL DEOX - Tipo F	32-35	(21-22)	(11-12)	14-15		4-5	< 1			20-21					
SIC-METALLURGICO	> 25		> 65								3-5				
INOCULANT Z 25					72/77	1/1,5		< 0,8					2/2,5		
NODULIZZANTE C 2					43/48	< 1,4	< 2	< 2					1,5/2	< 0,2	
NODULIZZANTE GHISFER 10					45/48	< 0,5	< 10	< 2						< 0,9	
NODULIZZANTE GHISFER 5P					45/48	< 0,5	< 6	< 1,5						< 0,8	
NODULIZER Z 55					> 44	2/2,5	8/10	6/8		< 2	< 0,03	< 0,02		0,8/1	< 0,6
SFEROINOC 75					> 70	3/4	< 1	8/10		< 2	< 0,02	< 0,02		< 0,5	
SFEROINOC 65					> 65	4/5	< 1	3/5		< 2	< 0,02	< 0,02		< 0,8	
FE-SI-CA-MG					> 50	< 1	< 6	< 6		< 4	< 0,02	< 0,02			
FERRO ALLUMINIO					5	35	0,05	0,05	3						

Autres qualites sur demande

Granulometrie mm: 0-1, 1-6, 6-20, noix 40x35x25

Emballage: BIG BAGS, SACS, FUTS, CAISSES, sur palettes.

Mise a jour:
janvier 2016

PRODUITS	CARACTERISTIQUES CHIMIQUE													
	Ni %	Va %	Ti %	Mo %	Nb %	Si %	Al %	C %	S %	P %	Cu %	Zn %	Fe %	Mn %
ALU - PRESS														
Uni 5075-79 (*)						8/9	87/88				3,5		< 1	
Uni 5076-74 (*)						11/12	85/86				2		< 1	
Uni 7363-79 (*)						11/12	84/85				2		< 1	
ALLUMINIO SIDERURGICO														
TIPO "S" (*)						< 1	> 97				< 0,5	< 0,5	< 1	
TIPO "N" (*)						5/7	88/92				1,5/2	1,5/2	1/2	
ALU TRONCHETTI e NOCELLE						5-6	75-80				< 2	< 2	< 5	
NICHEL	99,80													
FE-VANADIO		80/83				2	1,5	0,1	0,05	0,2				
FE-TITANIO 70			70-72			< 2	< 4		< 0,2	< 0,2	< 0,5		balance	
FE-TITANIO 70 BTA			70-72			< 2	< 1,5		< 0,2	< 0,2	< 0,5		balance	
FE-MOLIBDENO				60/65		< 1			< 0,1	< 0,2	< 0,3			< 1
FE-NIOBIO					> 63	< 3	< 2	< 0,2	< 0,1	< 0,2				
FE-BORO						< 1	< 0,5	< 0,5	< 0,005	0,03			balance	
FE-FOSFORO		< 0,50	< 2			< 2		< 0,5	< 0,5	23-28				< 2

(*) petits lingots - (*) sur demande du client: petits lingots, etopiles, demispheres
 Granulometrie mm: 1-5, 5-50
 Emballage: VRAC, BIG BAGS, FUTS, CAISSES, sur palettes.

Mise a jour:
janvier 2016

PRODUITS	CARATTERISTICHE CHIMICHE						
	C %	S %	Gen. %	Vol. %	H ₂ O %	H %	N %
COKE CALCINATO	> 98	< 0,6	< 0,5	< 0,5	< 0,3	< 0,2	< 0,2
GRAFITE	> 98	< 0,2	< 2	< 0,7	< 0,3	< 0,1	< 0,1
GRAFOIL	> 97	< 0,3	< 0,3	< 0,2	< 0,3	< 0,2	< 0,2
GRAFIX 95	> 95	< 0,3	< 0,3	< 0,2	< 0,3	< 0,2	< 0,2
GRAFIX 93	> 93	< 0,3	< 0,3	< 0,2	< 0,3	< 0,2	< 0,2
GRAFIX 92NC	> 88	< 1,2	< 3	< 5	< 0,5		
RICARB 85	> 85	< 1	< 10	< 5	< 0,3		
SIDERCOKE	> 85	< 0,8	< 12	< 1	< 10		
ANTRACITE	> 85	< 1	< 13	< 5	< 9		
FOSSILE BV	> 70	< 0,5	< 15	< 15	< 10		
FOSSILE ANTRACITOSO	> 80	< 0,5	< 11	< 10	< 6		
CARBON 65/70 (nocelle)	> 65	< 1	< 18	< 10	< 1,5		

Autres qualites sur demande

Granulometrie mm: 0-1; 0,2-4; 0,3-6; 3-8; 6-13; 10-20; 10-40; 40-150; noix

Emballage: VRAC, BIG BAGS, SACS, FUTS, CAISSES, sur palettes.

Mise a jour:
janvier 2016

PRODUITS	CARATTERISTICHE CHIMICHE							
	C %	Al ₂ O ₃ %	Ceneri e Rigonfianti %	CaO+MgO %	Volatili %	Al %	S %	SiO ₂ %
IRONFLUX 1/90C	80-85		5/7		2/3		< 1,5	
IRONFLUX 10	70-80		12/15		4/5		< 1,5	
IRONFLUX 20	65-70		15/20		4/5		< 1,5	
PIROX® -S	> 60	< 20		< 10		< 15	< 2	< 6
PIROX® -MX	> 60	< 8		15/18		< 15	< 1	< 3
CARBODOL	< 2	< 6		88-90				< 2
CARBODOL-C	< 10	< 6		78-80			< 1	< 4

Autres qualites sur demande
 Granulometrie mm: 0,1-4; altre a richiesta
 Emballage: VRAC EN CITERNE, BIG BAGS, SACS, sur palettes.

Mise a jour:
 janvier 2016

PRODUITS	CARATTERISTICHE CHIMICHE									
	CaO %	CaF ₂ %	Al ₂ O ₃ %	SiO ₂ %	MgO %	CaCO ₃ %	Fe ₂ O ₃ %	Na ₂ CO ₃ %	TiO ₂ %	Al.Met %
Concentrato "S"	2/3	75/78	8/10	2/3	2/3					5/6
Concentrato "N"		72/73	1/2	3/4			1/2	19/20		
ESOSCOR "BM 1"	60/62	9/10	16/18	0,2/0,5		2/3	1/2	19/20		
ESOSCOR "BM 2"	70/72	13/14	0,3/0,5	0,3/0,5		2/3	0,3/0,5	9/10		
ESOSCOR "BM 5"	90/91	4/5				3/4				
ESOSCOR "BM 6"	57/58	18/19	17/18	2/2,5		2/3	1/2		0,3/0,5	
ESOSCOR "BM 10"	66/67	14/15	8/10	0,5/1		3/4				3/4
ESOSCOR "BM 12"	80/81	13/14	0,3/0,5	0,5/0,8		3/4				
ESOSCOR "BM 13"	85/86	9/10	0,3/0,5	0,3/0,5		3/4				
SCORAL - NOCELLE	3/4		83/85	2/3	2/3					< 5
CALCE NEW SLAG	85-88		4-5	< 0,5	6-8	< 2,5				
CALBAMIX	80-83		8-10	< 0,5	8-10	< 2,5				
	CaO	CaF ₂	Al ₂ O ₃	SiO ₂	MgO	C free	Fe ₂ O ₃	Si		Al.Met
MODISLAG per Scoria Siviera	8-10		24-28	10-12	5-6	4-5	< 2	13-15		20-25

Autres qualites sur demande

Granulometrie mm: 0,2-4; 0,2-8; 8-20; noix; granules 4-25 mm

Emballage: VRAC EN CITERNE, BIG BAGS, SACS, sur palettes.

Mise a jour:
janvier 2016

PRODUITS	CARATTERISTICHE CHIMICHE							
	Al ₂ O ₃ %	CaO %	MgO %	CaF ₂ %	SiO ₂ %	Al.Met %	R ₂ O ₃ %	TiO ₂ %
REFINED ALLUMINA	97-98	< 0,5	< 0,5		< 0,5		< 1	
PREFUSE 90	> 90	< 1	< 1		< 0,2		< 8 (V ₂ O ₅)	< 0,2
PREFUSE 800	80/85	< 1	14/15				< 2 (V ₂ O ₅)	
PREFUSE 6040	60/65	30/35	2/3		< 3		< 2	
PREFUSE 600	50/52	6/8	1/2	36/38	0,5/1			
WOLLASTONITE	10/11	44/45	6/7		36/38		0,5/1	0,5/1
OLIVINITE	10/12	1/2	36/40		40/45		3/4	3/5
CALCIO ALLUMINATO 50	48/53	45/48	1/2				2/3	2/3
CALCIO ALLUMINATO 75	73/75	18/20	1/2				2/3	2/3
FLUXAL MIX 2	83-85	1-2	5-6		< 1	< 1	< 1	< 1
FLUXAL MIX 3	80-83	4-6	5-6		< 1	< 1	< 1	< 1

PRODUITS	CARATTERISTICHE CHIMICHE								
	CaF ₂ %	SiO ₂ %	CaO %	Al ₂ O ₃ %	Fe ₂ O ₃ %	S %	TiO ₂ %	MgO %	R ₂ O ₃ %
FLUORITE	90/94	4/6	0,5/1			< 0,03			
SPATOFUORO 98E	97/98	< 1		< 0,7	< 0,6	< 0,03			
SPATOFUORO 96E	95/96	< 1		0,9/1	0,2/1	< 0,05			
SPATOFUORO 92	90/92	3/4	2/3	1/2	1/2	< 0,15			
SPATOFUORO 85	83/87	8/10	2/3	1/2	1/2	< 0,2			
SPATOFUORO 80	78/82	12/15	2/3	1/2	1/2	< 0,25			
ALLUMINA MICR		0,01		99,5	0,02				0,4
BAUXITE CALCINATA		6/7		80/86	3/4		4/5		4/5
SINTAC		< 16	19/22	50/55	< 2			8/10	< 3
SINTAC 10F	10	< 14	19/22	50/55				8/10	< 3
SINTAC 20F	20	< 14	16/18	40/45				6/8	< 3

PRODUITS	CARATTERISTICHE CHIMICHE						
	SiO ₂ %	Al ₂ O ₃ %	CaO + MgO %	C %	CaF ₂ %	FeO %	R ₂ O ₃ %
ZEROTHERM 1	45/55	10/11	16/18	18/20		0,5/1	5/6
ZEROTHERM 2	44/46	11/12	17/19	16/17	2/3	0,5/1	5/6
MICROTHERM	92/93	1/2	1/2	1/2		1/2	1/2
MIXPANIERA 1	18/20	34/36	34/38		8/9		2/3
MIXPANIERA 2	23/26	5/6	58/64	4/5			2/3
CALCIO ALLUMINATO		48/53	45/48				2/3
ATOMIX		72/80	19/22				2/3
ECOARES	52/54	23/25	7/8			8/9	7/8