

| PRODOTTI | CARATTERISTICHE CHIMICHE | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|--------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|--------|-----------------------|---------|--------|---------|
| | Si % | Al % | Mn % | Cr % | Mg % | Ca % | SiC % | C % | SiO ₂ % | P % | S % | FE % |
| SILICIO METALLICO | > 98 | < 0,5 | | | | < 0,3 | | | | | | balance |
| SILICIO 90 | > 90 | < 1 | | | | | | | | < 0,04 | < 0,03 | " |
| FERRO-SILICIO 75/2 | > 75 | < 2 | | | | | | < 0,3 | | < 0,10 | < 0,10 | " |
| FERRO-SILICIO 75/1.5 | > 75 | < 1,5 | | | | | | < 0,3 | | < 0,10 | < 0,10 | " |
| FERRO-SILICIO 75/1 | > 75 | < 1 | | | | | | < 0,3 | | < 0,10 | < 0,10 | " |
| FERRO-SILICIO 65 | 65/70 | < 1,5 | | | | | | < 0,3 | | < 0,10 | < 0,10 | " |
| FERRO-SILICIO 70 NOCELLE | > 70 | < 1,5 | | | | | | < 0,3 | | < 0,10 | < 0,10 | " |
| FERRO-SILICIO 60 NOCELLE | > 60 | < 1,5 | | | | | | < 0,3 | | < 0,10 | < 0,10 | " |
| FERRO-SILICIO 50 NOCELLE | > 50 | < 1,5 | | | | | | < 0,3 | | < 0,10 | < 0,10 | " |
| FERRO-SILICIO CROMO | 40/45 | | | 35/40 | | | | < 0,1 | | | | " |
| FERRO SI-CA-MG | > 50 | < 3 | | | < 8 | > 20 | | | | | | " |
| SILICIURO DI CALCIO SI-CA | 58/63 | < 1,6 | | | | 28/33 | | < 1 | | | | " |
| SIC 90 | < 0,20 | | | | | | > 92 | < 2 | < 2 | | | " |
| SIC 80 | < 1 | | | | | | > 80 | < 8 | < 8 | | | " |
| FE-SI-MN 65/15 | > 15 | | > 65 | | | | | | | < 0,05 | < 0,2 | " |
| FE-SI-MN NOCELLE | < 16 | | > 60 | | | | | | | < 0,05 | < 0,2 | " |
| FE-SI-MN 60/14 | < 14 | | > 60 | | | | | | | < 0,05 | < 0,2 | " |
| FERRO-MANGANESE 75 | < 2 | | > 75 | | | | | < 6 | | < 0,04 | < 0,4 | " |
| FERRO-MANGANESE NOCELLE | < 2 | | > 70 | | | | | < 8 | | < 0,04 | < 0,4 | " |
| FERRO-CROMO 60/HC | < 3 | | | > 60 | | | | < 8 | | < 0,015 | < 0,1 | " |
| FERRO-CROMO AFFINATO | < 2 | | | > 65 | | | | < 0,10 | | < 0,015 | < 0,1 | " |
| FERRO-CROMO SUPERAFFINATO | < 2 | | | > 68 | | | | < 0,03 | | < 0,015 | < 0,1 | " |
| FE-Cr/HC NOCELLE | < 3 | | | > 60 | | | | < 8 | | < 0,015 | < 0,1 | " |

| PRODOTTI | CARATTERISTICHE CHIMICHE | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--------------------------|----------------|---------------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------------------------------|--------|--------|---------|-----------|---------|---------|
| | SiC % | Si da Sic % | C da SiC % | C Free % | Si % | Al % | Mg % | Ca % | Cu % | Al ₂ O ₃ % | P % | S % | Zr % | Cemm % | Mn % | Fe % |
| STEEL DEOX - Tipo B-C | 53/55 | (36/37) | (17/18) | 4/5 | | < 5 | | | | < 2 | | | | | | |
| STEEL-DEOX Tipo C | 51/53 | (33/34) | (16/17) | 4/5 | | < 5 | | | | < 2 | | | | | | |
| STEEL DEOX - Tipo D | 37/38 | (25/26) | (11/12) | 18/19 | | 4/5 | 0,5 | | | < 2 | | | | | | |
| STEEL DEOX - Tipo F | 32/35 | (21/22) | (11/12) | 14/15 | | 4/5 | < 1 | | | < 2 | | | | | | |
| BLACK SILICON CARBIDE | | | | 16/24 | 68/70 | | | | | | 0,025 | 0,025 | | | | 5/10 |
| SIC-METALLURGICO | > 92 | > 65 | > 25 | < 2 | | < 2 | | | | < 3 | | | | | | |
| INOCULANT Z 25 | | | | | 72/77 | 1/1,5 | | < 0,8 | | | | | 2/2,5 | | | resto |
| NODULIZZANTE C 2 | | | | | 43/48 | < 1,4 | < 2 | < 2 | | | | | 1,5/2 | < 0,2 | | resto |
| NODULIZZANTE GHISFER 10 | | | | | 45/48 | < 0,5 | < 10 | < 2 | | | | | | < 0,9 | | resto |
| NODULIZZANTE GHISFER 5P | | | | | 45/48 | < 0,5 | < 6 | < 1,5 | | | | | | < 0,8 | | resto |
| NODULIZER Z 55 | | | | | > 44 | 2/2,5 | 8/10 | 6/8 | | < 2 | < 0,03 | < 0,02 | | 0,8/1 | < 0,6 | resto |
| SFEROINOC 75 | | | | | > 70 | 3/4 | < 1 | 8/10 | | < 2 | < 0,02 | < 0,02 | | < 0,5 | | resto |
| SFEROINOC 65 | | | | | > 65 | 4/5 | < 1 | 3/5 | | < 2 | < 0,02 | < 0,02 | | < 0,8 | | resto |
| FE-SI-CA-MG | | | | | > 50 | < 1 | < 6 | < 6 | | < 4 | < 0,02 | < 0,02 | | | | resto |
| FERRO ALLUMINIO | | | | | 5 | 35 | 0,05 | 0,05 | 3 | | | | | | | resto |

Altre fabbricazioni a richiesta

Granulometrie mm: 0-1, 1-6, 6-20, nocelle 40x35x25

Imballaggio: BIG BAGS, SACCHI, FUSTI, CASSE, su palette.

Aggiornamento:
giugno 2018

| PRODOTTI | CARATTERISTICHE CHIMICHE | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|--------------------------|---------|---------|---------|---------|--------|---------|---------|--------|---------|--------|---------|---------|---------|---------|
| | Ni % | Va % | Ti % | Mo % | Nb % | B % | Si % | Al % | C % | S % | P % | Cu % | Zn % | Fe % | Mn % |
| ALU - PRESS | | | | | | | | | | | | | | | |
| Uni 5075-79 (*) | | | | | | | 8/9 | 87/88 | | | | 3,5 | | < 1 | |
| Uni 5076-74 (*) | | | | | | | 11/12 | 85/86 | | | | 2 | | < 1 | |
| Uni 7363-79 (*) | | | | | | | 11/12 | 84/85 | | | | 2 | | < 1 | |
| ALLUMINIO SIDERURGICO | | | | | | | | | | | | | | | |
| TIPO "S" (*) | | | | | | | < 1 | > 97 | | | | < 0,5 | < 0,5 | < 1 | |
| TIPO "N" (*) | | | | | | | 5/7 | 88/92 | | | | 1,5/2 | 1,5/2 | 1/2 | |
| ALU TRONCHETTI e NOCELLE | | | | | | | 5/6 | 75/80 | | | | < 2 | < 2 | < 5 | |
| NICHEL | 99,8 | | | | | | | | | | | | | | |
| FE-VANADIO | | 80/83 | | | | | 2 | 1,5 | 0,1 | 0,05 | 0,2 | | | | |
| FE-TITANIO 70 | | | 70/72 | | | | < 2 | < 4 | | < 0,2 | < 0,2 | < 0,5 | | balance | |
| FE-TITANIO 70 BTA | | | 70/72 | | | | < 2 | < 1,5 | | < 0,2 | < 0,2 | < 0,5 | | balance | |
| FE-MOLIBDENO | | | | 60/65 | | | < 1 | | | < 0,1 | < 0,2 | < 0,3 | | | < 1 |
| FE-NIOBIO | | | | | > 63 | | < 3 | < 2 | < 0,2 | < 0,1 | < 0,2 | | | | |
| FE-BORO | | | | | | > 18 | < 1 | < 0,5 | < 0,5 | < 0,005 | 0,03 | | | balance | |
| FE-FOSFORO | | < 0,5 | < 2 | | | | < 2 | | < 0,5 | < 0,5 | 23/28 | | | balance | < 2 |

(*) In forma di Pani - (*) Su richiesta del cliente in forma di Pani, Stelle o Mezzesfere
 Granulometrie mm: 1-5, 5-50
 Imballaggio: RINFUSA, BIG BAGS, FUSTI, CASSE, su palette.

Aggiornamento:
giugno 2018

| PRODOTTI | CARATTERISTICHE CHIMICHE | | | | | | | | |
|------------------------|--------------------------|--------|-----------|-----------|-----------------------|--------|--------|---------|-------|
| | C % | S % | Gen. % | Vol. % | H ₂ O % | H % | N % | Siviera | Forno |
| COKE CALCINATO | > 98 | < 0,6 | < 0,5 | < 0,5 | < 0,3 | < 0,2 | < 0,2 | si | |
| GRAFITE | > 98 | < 0,2 | < 2 | < 0,7 | < 0,3 | < 0,1 | < 0,1 | si | |
| GRAFOIL | > 97 | < 0,3 | < 0,3 | < 0,2 | < 0,3 | < 0,2 | < 0,2 | si | |
| GRAFIX 95 | > 95 | < 0,3 | < 0,3 | < 0,2 | < 0,3 | < 0,2 | < 0,2 | si | |
| GRAFIX 93 | > 93 | < 0,3 | < 0,3 | < 0,2 | < 0,3 | < 0,2 | < 0,2 | si | |
| GRAFIX 92NC | > 88 | < 1,2 | < 3 | < 5 | < 0,5 | | | si | |
| SIDERCOKE | > 85 | < 0,8 | < 12 | < 1 | < 10 | | | | si |
| ANTRACITE | > 85 | < 1 | < 13 | < 5 | < 9 | | | | si |
| FOSSILE BV | > 70 | < 0,5 | < 15 | < 15 | < 10 | | | | si |
| FOSSILE ANTRACITOSO | > 80 | < 0,5 | < 11 | < 10 | < 6 | | | | |
| CARBON 65/70 (nocelle) | > 65 | < 1 | < 18 | < 10 | < 1,5 | | | | |

Altre qualità a richiesta

Granulometrie mm: 0-1; 0,2-4; 0,3-6; 3-8; 6-13; 10-20; 10-40; 40-150; nocelle
Imballaggio: RINFUSA, BIG BAGS, SACCHI, FUSTI, CASSE, su palette.

Aggiornamento:
giugno 2018

| PRODOTTI | CARATTERISTICHE CHIMICHE | | | | | | | |
|----------------|--------------------------|-------------------------------------|------------------------------|--------------|---------------|---------|--------|-----------------------|
| | C % | Al ₂ O ₃ % | Ceneri e Rigonfianti % | CaO+MgO % | Volatili % | Al % | S % | SiO ₂ % |
| IRONFLUX 1/90C | 80/85 | | 5/7 | | 2/3 | | < 1,5 | |
| IRONFLUX 10 | 70/80 | | 12/15 | | 4/5 | | < 1,5 | |
| IRONFLUX 20 | 65/70 | | 15/20 | | 4/5 | | < 1,5 | |
| PIROX® -S | > 60 | < 20 | | < 10 | | < 15 | < 2 | < 6 |
| PIROX® -MX | > 60 | < 8 | | 15/18 | | < 15 | < 1 | < 3 |
| CARBODOL | < 2 | < 6 | | 88/90 | | | | < 2 |
| CARBODOL-C | < 10 | < 6 | | 78/80 | | | < 1 | < 4 |

Altre fabbricazioni a richiesta
 Granulometrie mm: 0,1-4; altre a richiesta
 Imballaggio: RINFUSA IN SILOS, BIG BAGS, SACCHI, su palette.

Aggiornamento:
giugno 2018

| PRODOTTI | CARATTERISTICHE CHIMICHE | | | | | | | | | |
|-----------------------------|--------------------------|-----------------------|-------------------------------------|-----------------------|----------|------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------|-------------|
| | CaO % | CaF ₂ % | Al ₂ O ₃ % | SiO ₂ % | MgO % | CaCO ₃ % | Fe ₂ O ₃ % | Na ₂ CO ₃ % | TiO ₂ % | Al.Met % |
| Alluminato di Calcio | 25/35 | | 50/60 | < 1 | 8/14 | | < 1 | | < 1 | |
| Concentrato "N" | | 72/73 | 1/2 | 3/4 | | | 1/2 | 19/20 | | |
| ESOSCOR "BM 1" | 60/62 | 9/10 | 16/18 | 0,2/0,5 | | 2/3 | 1/2 | 19/20 | | |
| ESOSCOR "BM 2" | 70/72 | 13/14 | 0,3/0,5 | 0,3/0,5 | | 2/3 | 0,3/0,5 | 9/10 | | |
| ESOSCOR "BM 5" | 90/91 | 4/5 | | | | 3/4 | | | | |
| ESOSCOR "BM 6" | 57/58 | 18/19 | 17/18 | 2/2,5 | | 2/3 | 1/2 | | 0,3/0,5 | |
| ESOSCOR "BM 10" | 66/67 | 14/15 | 8/10 | 0,5/1 | | 3/4 | | | | 3/4 |
| ESOSCOR "BM 12" | 80/81 | 13/14 | 0,3/0,5 | 0,5/0,8 | | 3/4 | | | | |
| ESOSCOR "BM 13" | 85/86 | 9/10 | 0,3/0,5 | 0,3/0,5 | | 3/4 | | | | |
| SCORAL - NOCELLE | 3/4 | | 83/85 | 2/3 | 2/3 | | | | | < 5 |
| CALCE NEW SLAG | 85/88 | | 4/5 | < 0,5 | 6/8 | < 2,5 | | | | |
| CALBAMIX | 80/83 | | 8/10 | < 0,5 | 8/10 | < 2,5 | | | | |
| | CaO | CaF ₂ | Al ₂ O ₃ | SiO ₂ | MgO | C free | Fe ₂ O ₃ | Si | SIC | Al.Met |
| MODISLAG per Scoria Siviera | 8/10 | | 24/28 | 10/12 | 5/6 | | < 2 | 13/15 | | 20/25 |
| SLAG-DEOX/SICALU | 8/10 | | 22/24 | < 5 | 4/5 | < 5 | < 2 | | 25/27 | 20/22 |

Altre miscele a richiesta

Granulometrie mm: 0,2-4; 0,2-8; 8-20; nocelle max 40 mm

Imballaggio: RINFUSA, BIG BAGS, SACCHI, su palette.

Aggiornamento:
giugno 2018

| PRODOTTI | CARATTERISTICHE CHIMICHE | | | | | | | |
|------------------------|-------------------------------------|------------|------------|-----------------------|-----------------------|-------------|--------------------------------------|-----------------------|
| | Al ₂ O ₃ % | CaO % | MgO % | CaF ₂ % | SiO ₂ % | Al.Met % | R ₂ O ₃ % | TiO ₂ % |
| REFINED ALLUMINA | 97/98 | < 0,5 | < 0,5 | | < 0,5 | | < 1 | |
| PREFUSE 90 | > 90 | < 1 | < 1 | | < 0,2 | | < 8 (V ₂ O ₅) | < 0,2 |
| PREFUSE 800 | 80/85 | < 1 | 14/15 | | | | < 2 (V ₂ O ₅) | |
| PREFUSE 6040 | 60/65 | 30/35 | 2/3 | | < 3 | | < 2 | |
| PREFUSE 600 | 50/52 | 6/8 | 1/2 | 36/38 | 0,5/1 | | | |
| WOLLASTONITE | 10/11 | 44/45 | 6/7 | | 36/38 | | 0,5/1 | 0,5/1 |
| OLIVINITE | 10/12 | 1/2 | 36/40 | | 40/45 | | 3/4 | 3/5 |
| CALCIO ALLUMINATO 7520 | 75 (+/- 2) | 20 (+/- 2) | 2 (+/- 1) | | < 1 | | 2/3 | < 0,5 |
| PRODOTTI IN NOCELLE | | | | | | | | |
| CALCIO ALLUMINATO 5030 | 75 (+/- 2) | 30 (+/- 2) | 7 (+/- 1) | | < 1 | | < 3 | < 1 |
| CALCIO ALLUMINATO 5525 | 55 (+/- 2) | 27 (+/- 2) | 7 (+/- 1) | | < 1 | < 1 | < 1 | < 1 |
| CALCIO ALLUMINATO 5530 | 55 (+/- 2) | 30 (+/- 2) | 12 (+/- 2) | | < 1 | < 1 | < 1 | < 1 |

| PRODOTTI | CARATTERISTICHE CHIMICHE | | | | | | | | |
|----------------------------|--------------------------|-----------------------|----------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------|-----------------------|----------|------------------------------------|
| | CaF ₂ % | SiO ₂ % | CaO % | Al ₂ O ₃ % | Fe ₂ O ₃ % | S % | TiO ₂ % | MgO % | R ₂ O ₃ % |
| FLUORITE | 90/94 | 4/6 | 0,5/1 | | | < 0,03 | | | |
| SPATOFUORO 98E | 97/98 | < 1 | | < 0,7 | < 0,6 | < 0,03 | | | |
| SPATOFUORO 96E | 95/96 | < 1 | | 0,9/1 | 0,2/1 | < 0,05 | | | |
| SPATOFUORO 92 | 90/92 | 3/4 | 2/3 | 1/2 | 1/2 | < 0,15 | | | |
| SPATOFUORO 85 | 83/87 | 8/10 | 2/3 | 1/2 | 1/2 | < 0,2 | | | |
| SPATOFUORO 80 | 78/82 | 12/15 | 2/3 | 1/2 | 1/2 | < 0,25 | | | |
| ALLUMINA MICR | | 0,01 | | 99,5 | 0,02 | | | | 0,4 |
| BAUXITE CALCINATA | | < 7 | < 2 | 80/86 | < 2 | | < 4 | < 2 | < 2 |
| PRODOTTI IN NOCELLE | | | | | | | | | |
| ALLUMINA CALCINATA 90 | | < 2 | < 1 | 90 (+/- 2) | < 1 | | | < 2 | < 2 |
| ALLUMINA CALCINATA 85 | | < 2 | < 2 | 84 (+/- 2) | < 1 | | < 3 | < 1 | < 2 |
| ALLUMINA CALCINATA 80 | | < 3 | < 4 | 80 (+/- 2) | < 0,5 | | < 4 | < 4 | < 2 |
| SINTAC 20F | 20 | < 14 | 16/18 | 44/45 | | | | | < 3 |

| PRODOTTI | CARATTERISTICHE CHIMICHE | | | | | | | | |
|--------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------|--------|-----------------------|----------|------------------------------------|---------|---------|
| | SiO ₂ % | Al ₂ O ₃ % | CaO+MgO % | C % | CaF ₂ % | FeO % | R ₂ O ₃ % | Paniera | Siviera |
| ZEROTHERM 1 | 45/55 | 10/11 | 16/18 | 18/20 | | 0,5/1 | 5/6 | | Si |
| ZEROTHERM 2 | 44/46 | 11/12 | 17/19 | 16/17 | 2/3 | 0,5/1 | 5/6 | | Si |
| MICROTHERM | 92/93 | 1/2 | 1/2 | 1/2 | | 1/2 | 1/2 | Si | Si |
| MIXPANIERA 1 | 18/20 | 34/36 | 34/38 | | 8/9 | | 2/3 | Si | |
| MIXPANIERA 2 | 23/26 | 5/6 | 58/64 | 4/5 | | | 2/3 | Si | |
| ATOMIX | | 72/80 | 19/22 | | | | 2/3 | | Si |
| ECOARES | 52/54 | 23/25 | 7/8 | | | 8/9 | 7/8 | Si | |